

Vakuum-Handhabungsgeräte

Die Vakuum-Handhabungsgeräte von FEZER überzeugen durch ihre robuste Bauweise, ihre hohe Langlebigkeit und vor allem durch ihre einfache Bedienung bei gleichzeitig hohen Sicherheitseinrichtungen.

Sie erhöhen die Effizienz und Wirtschaftlichkeit von Produktionsabläufen und zudem die Arbeitssicherheit und Ergonomie am Arbeitsplatz. Durch den Einsatz von Vakuum-Handhabungsgeräten werden die Bediener geschont und häufigen Erkrankungen durch Überbelastung vorgebeugt.

Die Handhabungsgeräte von FEZER unterstützen die tägliche Arbeit, erhöhen die Produktivität und Arbeitssicherheit bei vergleichsweise niedrigem Investitionsaufwand. Überzeugen Sie sich selbst.

Einführung	33/38
VacuBoy	39/54
VacuGiant	55/64
VacuCoil	65/72
VacuWood	73/76
VacuPoro	77/78

Vakuum-Handhabungsgeräte

Einführung

Anwendungsbereiche

Die einzelnen Geräteserien sind optimal auf die verschiedensten Anwendungsfälle angepasst und sorgen so für einen prozesssicheren und wirtschaftlichen Produktionsablauf. Mit Hilfe der Vakuumtechnik lassen sich Werkstücke nicht nur einfach und schnell ansaugen, sondern auch absolut beschädigungsfrei und sicher transportieren. Daher kommen die Geräte in vielen Anwendungsbereichen der Industrie zum Einsatz:

- Handhabung von Alu-, Stahl-, Glas-, Span- und Kunststoffplatten
- Handhabung von Coils und Spaltbandringen
- Transport von Hölzern, Leimbindern, Span- und MDF- und OSB-Platten
- Beschickung von CNC-Bearbeitungs-, Stanz- und Nippelmaschinen
- Kommissionieren sowie Ein- und Auslagern
- Einsatz in Walzwerken, Automobilindustrie, Windenergie sowie in der Luft- und Raumfahrttechnik und der Stein- und Betonindustrie

Einzigartiges Sicherheitskonzept

Alle Geräteserien arbeiten absolut sicher, zuverlässig und entsprechen der aktuellen DIN EN 13155. Groß dimensionierte Vakuumspeicher und integrierte Warneinrichtungen sorgen für höchste Betriebssicherheit, auch bei Stromausfall.

Darüber hinaus sind alle manuell gesteuerten FEZER-Handhabungsgeräte mit der einzigartigen „**Hauptschalterüberwachung**“ ausgestattet. Diese warnt, wenn Lasten über das vorhandene Restvakuum im Speicher angesaugt werden, obwohl das Hebegerät nicht betriebsbereit ist. Diese Überwachung setzt neue Maßstäbe bei der Betriebssicherheit von Vakuum-Handhabungsgeräten.



1



2



3



4

FEZER
Simply move more.

VacuBoy im Einsatz

- 1 Beschicken einer Laserschneidanlage mit einem VacuBoy
- 2 Transport von Stahlblechen mit einem VacuBoyMini im netzunabhängigen Akku-Betrieb
- 3 VacuBoy zum Kommissionieren von Stahlblechen
- 4 VacuBoy VB-180E zum Wenden von Möbelteilen

Grundausrüstung

Die Vakuum-Handhabungsgeräte von FEZER überzeugen durch ihren cleveren Aufbau. So lassen sich die Geräte einfach und problemlos an die einzelnen Kundenanforderungen und Wünsche anpassen. Die Geräte haben von Grund auf eine sehr hohe Sicherheits- und Komfortausstattung:

Sicherheit:

- Hauptschalterüberwachung bei Geräten mit Handschiebeventilen (Warnsignal beim Ansaugen und nicht eingeschaltetem Hauptschalter)
- großdimensionierter Sicherheitsspeicher im Längsträger der Geräte
- Rückschlagventil zwischen Vakuumerzeuger und Sicherheitsspeicher
- manuelle Vakuumsteuerung über ein gesichertes Handschiebeventil
- gut sichtbar angeordneter Vakuummeter mit „Rot/Grün-Bereich“
- akustische Warneinrichtung für Vakuumabfall und Stromausfall
- großdimensionierte Vakuumfilter zum Schutz von Ventilen und Pumpen

Komfort:

- Drucktaster mit Not-Aus bei Geräten mit elektrischen Bewegungen (Schwenken, Wenden oder Drehen)
- verschiedene Sauggreifer für glatte, raue oder geriffelte Oberflächen
- verstell- und klemmbare Sauggreifer zur Anpassung an verschiedene Werkstückabmessungen



Hauptschalterüberwachung über einen Vakuum-Schalter in der Verteilerleitung



Akustische Warneinrichtung warnt vor Vakuumabfall und Stromausfall



Vakuummeter zur visuellen Überwachung des Betriebsvakuum



Das Rückschlagventil verhindert ein Belüften über die Pumpe bei Stromausfall



Vakuum-Sicherheitsspeicher für kurze Ansaugzeiten und Schutz bei Stromausfall



Manuelle Vakuumsteuerung über Handschiebeventil mit Sperrknopf



Groß dimensionierter Staubfilter mit wechselbarer Filterpatrone



Manipuliergriff mit Drucktastern und Not-Aus bei Geräten mit elektrischen Bewegungen



Sauggreifer mit Kreuzklemmstück zum Verstellen auf Querträger



Verbindungselement mit Klemmschraube zum Verstellen des Querträgers



Vielseitige Sauggreiferauswahl zur Anpassung an verschiedenste Oberflächenbeschaffenheiten



Leistungsfähige, robuste und wartungsarme Pumpen für höchste Betriebssicherheit

Optionen

Zusätzlich können die Geräte mit einer Vielzahl an Optionen aufgerüstet werden, um Ihren individuellen Arbeitssicherheits- und Bedienungskomfortansprüchen gerecht zu werden:

Sicherheit:

- optische Warneinrichtung mit großer grüner und roter Anzeigelampe für Betriebsbereitschaft bzw. Störung und akustischem Heuler bei Stromausfall
- Abstellfüße zur Schonung der Sauggreifer beim Stillsetzen des Gerätes

Komfort:

- Elektrische Vakuumansteuerung mit Zweihandauslösung über Drucktaster
- Schaltautomatik für Ansaugen und Lösen beim Auf- bzw. Absetzvorgang
- universelle Aufnahmetasche für Kransteuerbirnen mit Klettverschluss
- Elektrische Steuerfunktionen über Drucktaster für Kranbewegungen
- vakuumgesteuerte Motorschaltung zur Energieeinsparung und Lärmreduzierung

Sonstige Optionen:

- Schwenkmodul für Neigungsanpassung des Manipuliergriffs
- Wasserabscheider beim Einsatz der Geräte an Wasserstrahlanlagen
- Akku-Modul für netzunabhängigen Betrieb
- Air-Modul mit pneumatischer Warneinrichtung für Druckluftbetrieb



Optische Warneinrichtung mit grüner und roter Lampe und Heuler bei Stromausfall



Elektrische Vakuumansteuerung über Elektromagnetventile



Schaltautomatik für selbständiges Saugen und Lösen beim Aufsetzen



Universalhalterung für Kransteuerbirnen



Direktsteuerung für Kranbewegungen über Drucktaster im Manipuliergriff



Abstellfüße zum sicheren Abstellen des Geräts und Schonen der Sauggreifer



Vakuumgesteuerte Motorschaltung zur Energieeinsparung und Lärmreduzierung



Wasserabscheider mit manuellem Ablass für Einsatz im Freien oder an Wasserstrahlanlagen



Schwenkmodul für Neigungsanpassung des Manipuliergriffs



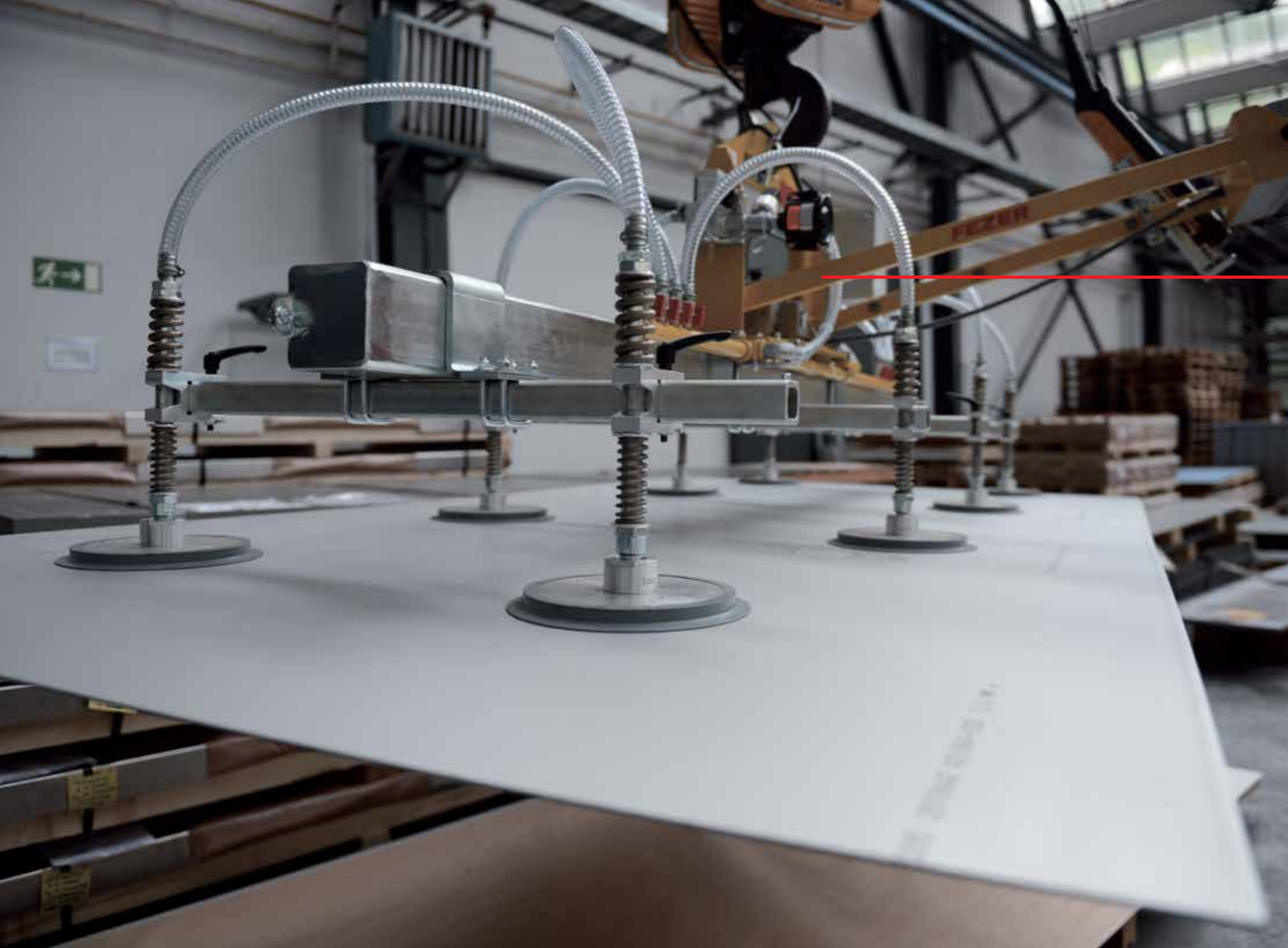
Absperrhähne zum Zu- bzw. Abschalten einzelner Sauggreifer



Air-Modul: Rein druckluftbetriebenes Gerät über Ejektor und pneumatische Warneinrichtung



Akku-Modul: Netzunabhängiger Betrieb über 24V-Vakuumgenerator und Wechselakkus



VacuBoy

Standardisierte Hebegeräte für das Handling von plattenförmigen Materialien mit dichten, ebenen oder strukturierten Oberflächen und einem Gewicht bis 2.000 kg.

Je nach Anforderung gibt es Geräteausführungen für den rein horizontalen Transport, das Schwenken oder Wenden von Werkstücken, sowie Spezialanfertigungen für individuelle Lösungen.



VacuBoy	41/42
VacuBoy90E	43/44
VacuBoy180E	45/46
VacuBoyMini	47/48
VacuBoyVario	49/50
VacuBoyAkku	51/52
Anwendungsbeispiele	53/54

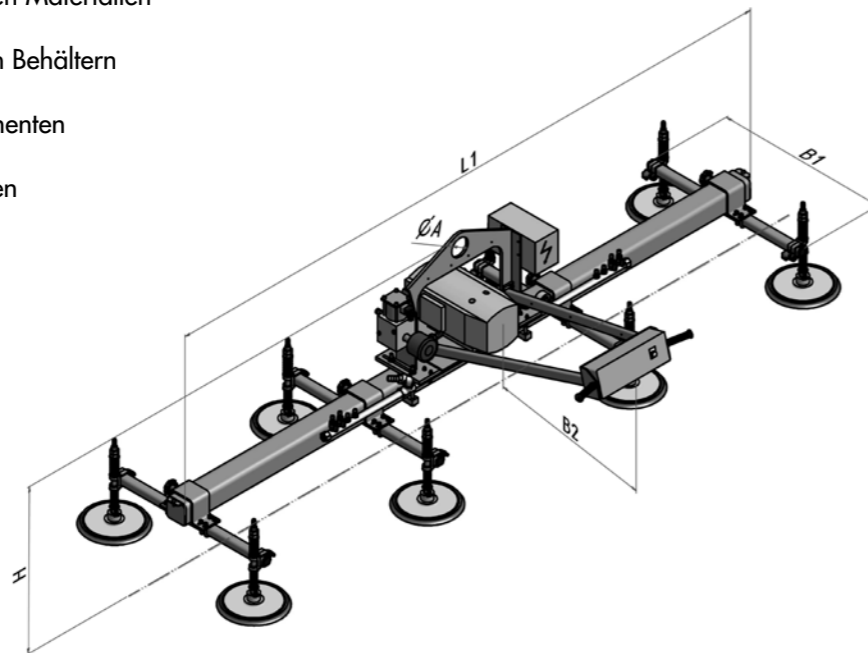
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoy VB

Horizontaler Transport bis 2.000 kg

Der VacuBoy VB ist das ideale Hilfsmittel für horizontale Handhabungsaufgaben von dichten, plattenförmigen Materialien. Durch seine robuste Bauweise, seine einfache Anpassungsfähigkeit an verschiedene Werkstückabmessungen und die ergonomische Bedienung bietet er nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten:

- Beschickung von CNC-Laser- und Wasserstrahlanlagen
- Beschickung von Stanz-, Nippel- und Biegemaschinen
- Kommissionieren von plattenförmigen Materialien
- Transport von Fässern und schweren Behältern
- Handling von Glas- und Fensterelementen
- Transport von Stein- und Betonplatten



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.8	4 ... 6	1.800	800	650	470	80	40 ... 50
250	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	45 ... 55
500	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	50 ... 70
750	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4 ... 8	2.400	800	650	470	80	60 ... 80
1.000	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4 ... 10	2.400	800	650	570	80	80 ... 100
1.250	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	6 ... 12	2.400	800	650	570	80	120 ... 180
1.500	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	6 ... 12	2.400	1.200	900	570	80	180 ... 220
1.750	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	8 ... 14	2.400	1.200	900	570	80	200 ... 240
2.000	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	8 ... 14	3.000	1.200	900	570	80	240 ... 300

VacuBoy VB im Einsatz

- 1 VacuBoy beim Handling von Stahlblechen bis 2.000 kg
- 2 VacuBoy zum Kommissionieren von Stahlblechen
- 3 VacuBoy an einem Hängebahnsystem für das Handling von Stahlblechen
- 4 Beschicken einer Laserschneidanlage

Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoy VB-90E

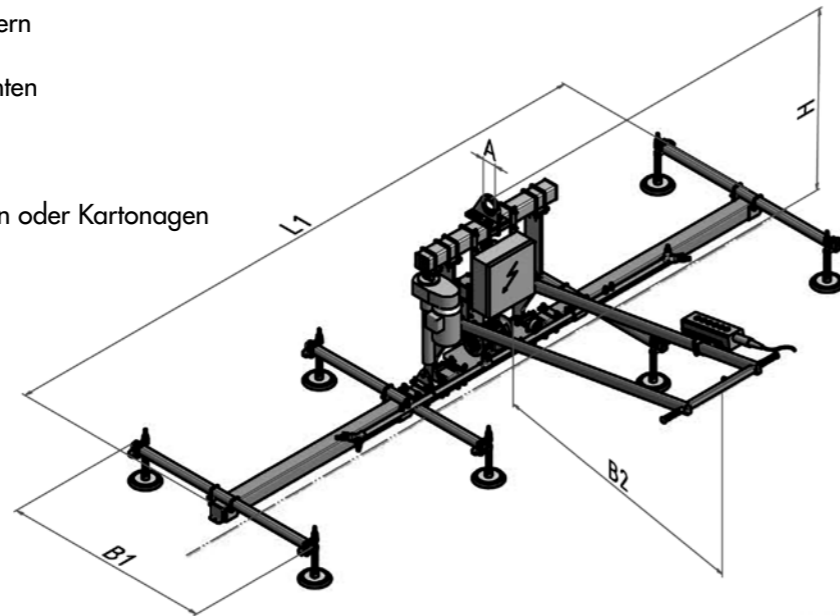
Schwenken bis 1.500 kg

Mit der Geräteserie VacuBoy VB-90E können Lasten um 90° geschwenkt werden. Hierzu stehen Ausführungen mit elektrischen Schwenkzylindern und Getriebemotoren zur Verfügung. Hierdurch können angesaugte Lasten mühelos um 90° geschwenkt und in jeder Zwischenstellung gehalten werden.

Die Ansteuerung erfolgt standardmäßig über Drucktaster im Manipuliergriff und kann optional über Steuerbirnen mit Spiralkabelanbindung oder Funkfernsteuerung ausgeführt werden. Die Schwenkzeiten liegen bei 15 - 20 s.

Die Geräteserie ist der ideale Handhabungspartner für:

- Beschickung stehender Bearbeitungsmaschinen
- Handhabung von Lasten in stehenden Lagern
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen
- Aufstellen von liegenden Werkstücken
- Entnahme stehender Lasten aus Magazinen oder Kartonagen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	1.050	80	60 ... 80
250	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	1.050	80	70 ... 90
500	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4 ... 12	2.400	800	650	1.050	80	80 ... 110
750	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	8 ... 16	2.400	800	650	1.050	100	140 ... 160
1.000	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	8 ... 16	2.400	800	650	1.050	100	150 ... 170
1.250	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	10 ... 20	3.000	1.200	900	1.050	100	300 ... 350
1.500	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	10 ... 20	3.000	1.200	900	1.050	100	320 ... 370



VacuBoy VB-90E im Einsatz

- 1 Schwenken von großformatigen Stahlplatten
- 2 beim Schwenken von Seitenwandabdeckungen im Wohnmobilbau
- 3 beim Handling von Glasscheiben mit einem Gewicht bis 500 kg
- 4 Entnahme und anschließendes Schwenken von 8.000 mm langen Stahlblechen

Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoy VB-180E

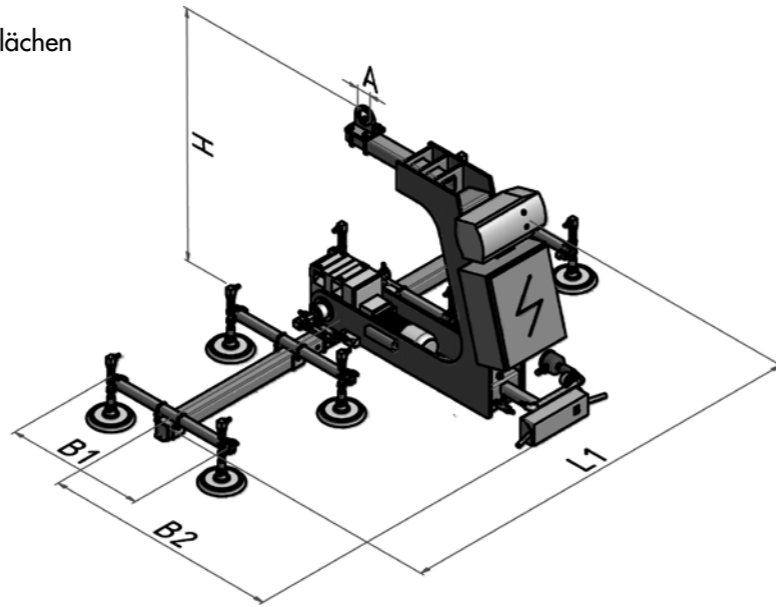
Wenden bis 1.000 kg

Mit der Geräteserie VacuBoy VB-180E können Lasten um 180° gewendet werden. Hierzu sind die Geräte mit einem zentralen Getriebemotor ausgestattet, mit dem angesaugte Lasten in jeder Zwischenstellung gehalten werden können.

Die Ansteuerung erfolgt standardmäßig über Drucktaster im Manipuliergriff und kann optional über Steuerbirnen mit Spiralkabelanbindung oder Funkfernsteuerung ausgeführt werden. Die Wendezeiten liegen bei 30 - 45 s.

Die Geräteserie findet ihren Einsatz bei:

- beidseitiger Oberflächenbearbeitung von Werkstücken
- Beschickung von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Sichtkontrolle bei empfindlichen Werkstückoberflächen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VB 80-180	2.000 x 1.000	600x400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	1.200	850	80	180 ... 220
250	VB 80-180	2.000 x 1.000	600x400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	1.200	850	80	180 ... 230
500	VB 80-180	4.000 x 2.000	1.000x600	T 4.8	4 ... 12	2.400	1.200	1.500	1.500	100	250 ... 300
750	VB 80-180	4.000 x 2.000	1.000x600	T 4.8	8 ... 16	2.400	1.200	1.500	1.500	100	300 ... 330
1.000	VB 100-180	4.000 x 2.000	1.000x600	T 4.8	8 ... 16	2.400	1.200	1.500	1.500	100	330 ... 360

VacuBoy VB-180E im Einsatz

- 1 Wenden von Stahlplatten bis 500 kg
- 2 beidseitige Oberflächenkontrolle von Stahlblechen bis 750 kg
- 3 Handling von Seitenelementen in der Endmontage von Wohnmobilen
- 4 Wenden von oberflächenbeschichteten Spanplatten

Vakuum-Handhabungsgeräte

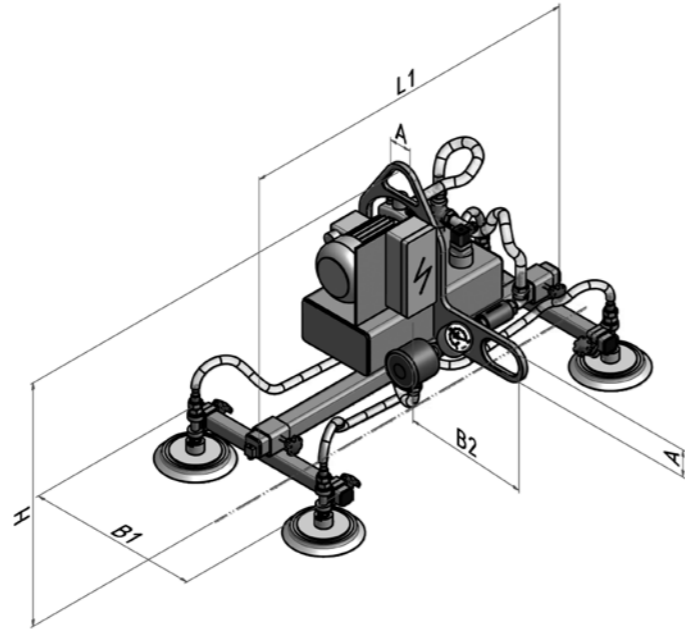
VacuBoyMini VBM

Das Leichtgewicht bis 500 kg

Durch die kompakte Bauform und das geringe Eigengewicht ist der VacuBoy-Mini das ideale Hilfsmittel für das Handling eigenstabiler Lasten. Für das Gerät stehen Einzelsauggreifer sowie Aufsätze mit mehreren Sauggreifern zur Verfügung wodurch ein breites Anwendungsspektrum erzielt wird.

Zudem kann das Gerät mit einer Schnellwechselkupplung ausgestattet werden, wodurch die Sauggreifer und Aufsätze bedarfsgerecht ausgetauscht werden können.

- Beschickung von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Handhabung von Fässern und Kisten
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.8	1	250	250	270	450	60	20
125	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.8	2 ... 4	1.200	400	270	550	60	25 ... 30
250	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.8	1	250	250	270	450	60	22
250	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.8	2 ... 4	1.200	400	270	550	60	27 ... 32
500	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.8	1	250	250	270	450	60	30
500	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.16	2 ... 4	1.200	400	270	550	60	30 ... 35

VacuBoyMini VBM im Einsatz

- 1 Handhabung von Aluminiumblöcken bis 250 kg
- 2 mit Vierfach-Aufsatz für den Transport von Stahlblechen
- 3 mit Einzel-Sauggreifer für Aluminiumplatten bis 150 kg
- 4 mit Air-Modul und pneumatischer Warneinrichtung für das Handling von Fässern

Vakuum-Handhabungsgeräte

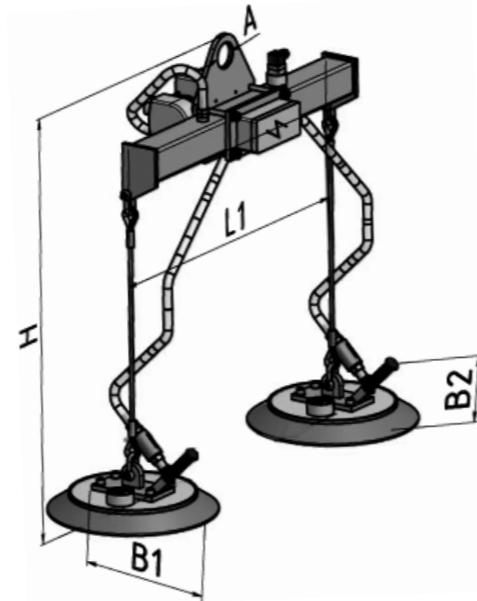
VacuBoyVario VBV

Der Variable bis 500 kg

Der VacuBoyVario ist ein universell einsetzbares Hebegerät. Mit ihm lassen sich Lasten sowohl horizontal als auch vertikal transportieren oder liegende Lasten aufstellen. Hierzu müssen lediglich die Sauggreifer, die einzeln über ein Handschiebeventil zu- bzw. abgeschaltet werden können, entsprechend positioniert werden.

Durch die Seilaufhängung der Sauggreifer und der daraus resultierenden schmalen Bauweise kann der VacuBoyVario sehr variabel eingesetzt werden.

- horizontale und vertikale Handhabungsaufgaben
- Handhabung und Montage von Glas- und Fensterelementen
- Handhabung von großflächigen Sandwichelementen
- Baustelleneinsatz mit redundantem Vakuum-2-Kreis-System



Tragfähigkeit hor. / vert. (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125/75	VB 100-2	2.500 x 1.250	400 x 800	T 4.8	2	800	125	150	800	60	40 ... 45
250/125	VB 100-2	3.000 x 2.000	600 x 1.200	T 4.8	2	800	220	150	800	60	50 ... 55
500/250	VB 100-2	3.000 x 2.000	600 x 1.200	T 4.8	2	800	290	150	800	60	60 ... 70

VacuBoyVario VBV im Einsatz

- 1 Handhabung von Stahlblechen bis 200 kg
- 2 VacuBoyVario bei der Handhabung der Glaskuppel eines Unterseebootes
- 3 Handling von Schaltschränkelementen in der Elektroindustrie
- 4 Handhabung von Stahlbehältern bis 150 kg

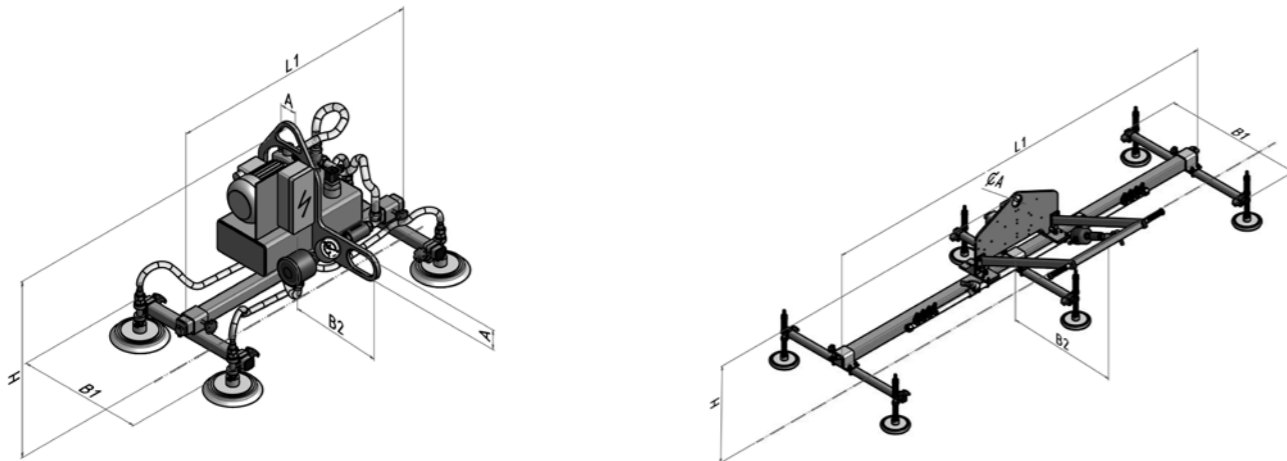
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoyAkku VB-Akku

Netzunabhängiger Betrieb

Die Geräteserie VacuBoyAkku gewährleistet einen absolut autarken Betrieb rund um die Uhr. Die Stromversorgung der Geräte erfolgt durch Wechselakkus, wodurch immer die volle Leistung ansteht. Ein Stillstand der Geräte, weil fest installierte Batterien nachgeladen werden müssen, entfällt. Die Geräte sind standardmäßig mit einer vakuumgesteuerten Motorschaltung ausgestattet, welche die Akkus schont und die Einsatzdauer erhöht. Die Vakuumsteuerung erfolgt durch ein Handschiebeventil mit Sperrknopf.

- Vakuumversorgung durch 24V-Vakuumpumpe
- Arbeitskapazität für ca. 150 Ansaugvorgänge
- stetige Betriebsbereitschaft durch Wechselakkus
- optional mit elektrischer Vakuumsteuerung oder Schaltautomatik



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VBM-1/2/4	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.2	1 ... 4	250	250	270	450	60	20 ... 30
125	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.2	4 ... 6	1.800	800	650	470	80	40 ... 50
125	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.2	1 ... 4	1.200	400	270	550	60	25 ... 30
250	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.2	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	45 ... 55
500	VBM-1/2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.2	1 ... 4	1.200	400	270	550	60	30 ... 35
500	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.2	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	50 ... 70

VacuBoy VB-Akku im Einsatz

- 1 beim Beschicken einer Laserschneidanlage mit Stahlblechen
- 2 Handhabung von Keramikelementen an einer Wasserstrahlanlage
- 3 Transport von Aluminiumblöcken bis 250 kg
- 4 mit Vierfachaufsatz zur Kommissionierung von Stahlblechen

Vakuu-Handhabungsgeräte

Anwendungsbeispiele



VacuBoy zum Beschicken einer Laserschneidanlage mit Stahlblechen



Sondertraverse zum seitlichen Ansaugen von Wohnmobildächern mit pneumatischer Verstellung und mechanischen Untergreifsicherungen



VacuBoy für die Kommissionierung von Stahlblechen bis 2.000 kg



1



2



3



4

FEZER
Simply move more.

VacuBoy im Einsatz

- 1 VacuBoyMini an einer Ameise mit 4-fach Aufsatz für den gleichzeitigen Transport von 4 Fässern
- 2 Schwenkbarer VacuBoy für die Handhabung von in Folie verpackten Sandwichelementen
- 3 VacuBoyMini für netzunabhängigen Betrieb über Wechselakku für den Transport kleinerer Aluminiumblöcke
- 4 Rein vertikales Vakuuhandhabungsgerät für das Handling von Wohnmobilfronten