



VacuGiant

Die VacuGiants sind die Schwerlast-Hebegeräte von FEZER. Sie stehen für höchste Tragfähigkeiten, härteste Einsatzbedingungen und robusteste Bauweise.

Mit ihnen lassen sich die längsten und breitesten Bleche, mit mehreren Tonnen Eigengewicht, mühelos und absolut sicher bewegen.



VacuGiant VG	57/58
VacuGiant VG-90E	59/60
VacuGiant VG-180E	61/62
Anwendungsbeispiele	63/64

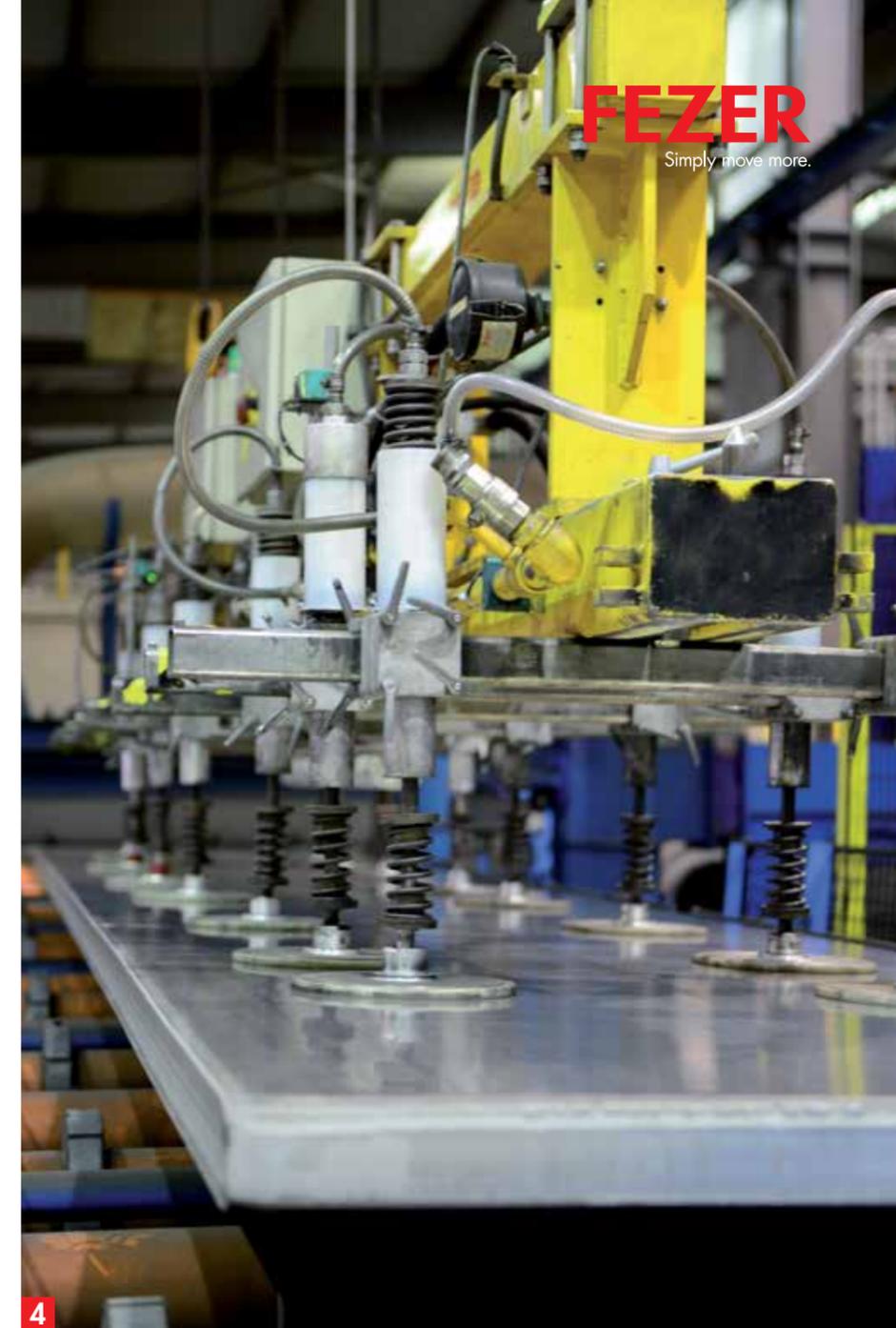
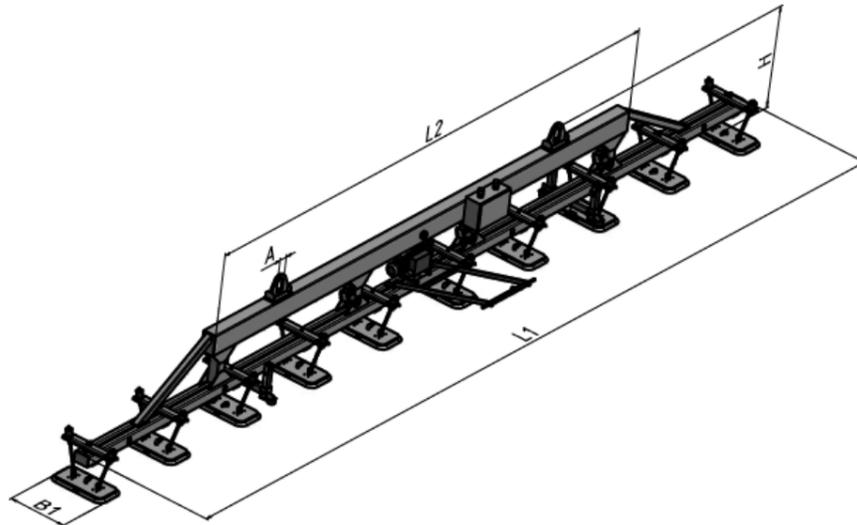
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuGiant VG

Horizontaler Transport bis 40.000 kg

Die Geräteserie VG bringt Bewegung in den Schwerlastbereich. Der einfache aber sehr robuste Aufbau sowie die intelligenten Sicherheitseinrichtungen dieser „Giganten“ gewährleisten eine absolut sichere und zuverlässige Handhabung von Blechen mit Längen bis zu 30 m, Breiten über 4 m und mehreren Tonnen Gewicht.

- Aluminium- und Stahlwalzwerke
- Blechkommissionierung im Stahlhandel
- Windkraftanlagenherstellung
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Schiffsbau und Werften
- LKW-Aufbauten



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen			Anzahl Sauggreifer	Pumpe	L1 (m)	L2 (m)	B1 (m)	H (m)	A (mm)	Eigen-gewicht (t)
		Längen (m)	Breiten (m)	Stärken (mm)								
2.500	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	2 ... 6	016	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	0,4 ... 0,5
5.000	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	4 ... 10	025	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	0,7 ... 0,8
7.500	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	6 ... 12	040	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	1,0 ... 1,2
10.000	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	8 ... 16	040	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	1,4 ... 1,6
15.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	12 ... 24	063	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	2,0 ... 2,6
20.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	16 ... 32	063	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	2,6 ... 3,2
25.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	20 ... 40	0100	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	3,2 ... 3,8
30.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	24 ... 48	0100	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	3,8 ... 4,4
35.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	28 ... 56	0160	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	4,4 ... 5,0
40.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	32 ... 64	0160	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	5,0 ... 5,6

VacuGiant VG im Einsatz

- 1** Handhabung von 8.000 kg schweren Stahlblechen in der Windkraftindustrie
- 2** VacuGiant für den Transport von Aluminiumblöcken bis 4.000 kg
- 3** Handling von großflächigen Blechtafeln mit einem Gewicht bis 12.000 kg
- 4** Handling von Aluminiumplatten mit 12 m Länge und einem Gewicht bis zu 8.000 kg

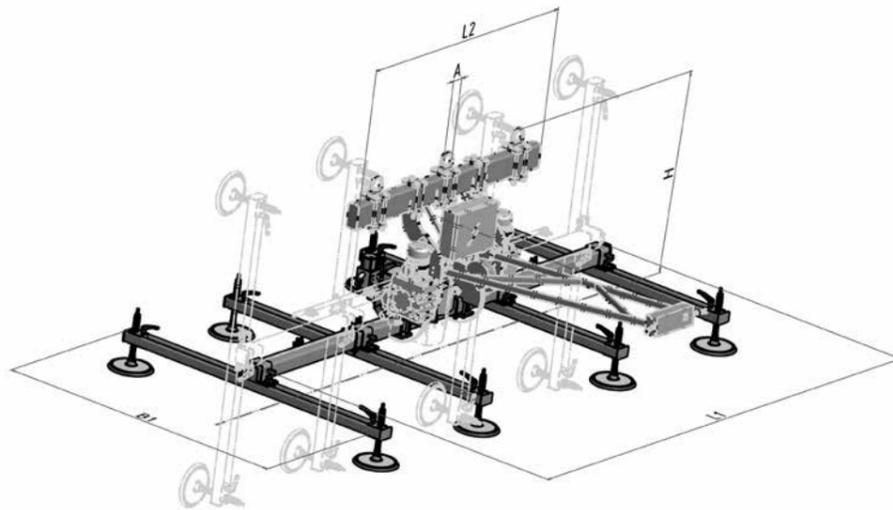
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuGiant VG-90E

Schwenkbare Ausführungen bis 15.000 kg

In vielen Bereichen müssen Schwerlasten auch aufgestellt oder in stehende Plattenlager eingelagert werden. Hierzu gibt es die Geräteserie VG-90E auch mit Schwenkvorrichtung. Der Schwenkantrieb erfolgt in der Regel über hydraulische Lineareinheiten, die über entsprechende Rückschlagventile abgesichert sind. Dadurch können die Lasten auch in jeder beliebigen Schwenkstellung gehalten werden.

- Kommissionierung im Blech-Großhandel
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Schiffsbau und Werften
- LKW-Aufbauten



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen			Anzahl Sauggreifer	Pumpe	Schwenkantrieb	L1 (m)	L2 (m)	B1 (m)	H (m)	A (mm)	Eigengewicht (t)
		Längen (m)	Breiten (m)	Stärken (mm)									
2.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	4 ... 24	025	hydr.	3 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 1,8	120	0,8 ... 1,2
5.000	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	8 ... 36	025	hydr.	3 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 1,8	120	1,2 ... 1,6
7.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	12 ... 48	040	hydr.	3 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 1,8	120	1,6 ... 2,0
10.000	VG90-	6 ... 20	1 ... 3	> 3	16 ... 48	040	hydr.	4 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 2,4	160	2,0 ... 2,4
12.500	VG90-	6 ... 20	1 ... 3	> 3	20 ... 48	063	hydr.	4 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 2,4	160	2,4 ... 2,8
15.000	VG90-	6 ... 20	1 ... 3	> 3	24 ... 48	063	hydr.	4 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 2,4	160	2,8 ... 3,6

VacuGiant VG-90E im Einsatz

- 1 Beidseitig 90°-schwenkbarer VacuGiant für 16 m lange und 2.000 kg schwere LKW-Seitenteile
- 2 90° schwenkbarer VacuGiant mit Schwerlastausgleichsverstellung zur Handhabung von Flugzeugkalotten
- 3 Handhabung von 2.500 kg schweren Sandwichelementen
- 4 VacuGiant in extrem flacher Bauweise zur waagrechten Lagerung von 8.000 kg schweren Stahlblechen

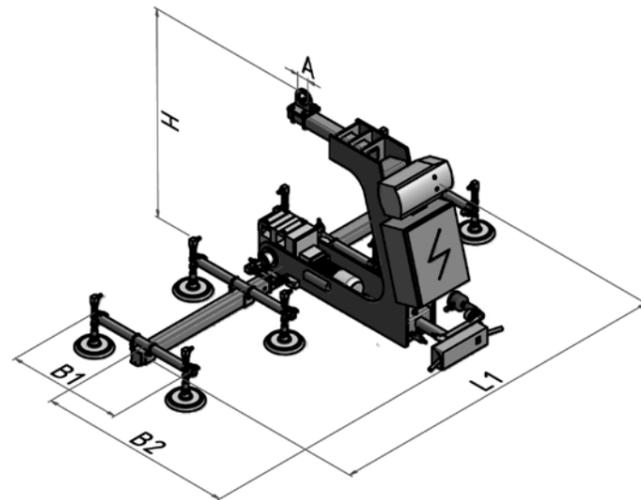
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuGiant VG-180E

Wendbare Ausführungen bis 2.500 kg

Bei einigen Anwendungen müssen schwerste Lasten auch gewendet werden. Hierzu ist die Geräteserie VG-180E genau die Richtige. Durch die robuste Bauweise und die großdimensionierten Vakuumspeicher gewährleisten sie eine ausreichende und vor allem beruhigende Sicherheit beim Wenden dieser Schwerlastgüter. Dabei erfolgt die Wendung durch kräftige Getriebemotoren mit Bremse und automatischer Endlagenabschaltung.

- Luft- und Raumfahrttechnik
- Schiffsbau und Werften
- LKW-Seiten- und Dachelemente
- Kunststoffverarbeitung



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen			Anzahl Sauggreifer	Pumpe	Wendeantrieb	L1 (m)	B1 (m)	B2 (m)	H (m)	A (mm)	Eigengewicht (t)
		Längen (m)	Breiten (m)	Stärken (mm)									
1.000	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	4 ... 24	025	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	0,6 ... 0,8
1.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	8 ... 36	025	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	0,8 ... 1,0
2.000	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	12 ... 48	040	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	1,0 ... 1,2
2.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	16 ... 48	040	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	1,2 ... 1,4

VacuGiant VG-180E im Einsatz

- 1** Ausziehbarer VacuGiant zum Wenden von 16 m langen Carbon-Tragflächenteilen mit einem Gewicht von 1.000 kg
- 2** VacuGiant beim Wenden von 12 m langen Spezial-Kunststoffplatten bis 750 kg



VacuGiant an einer Kantpresse mit Kettenaufhängung und 90° drehbaren Sauggreifern



VacuGiant mit 12.000 kg Tragfähigkeit und elektromotorisch ausziehbaren Längsträgern von 8 auf 12 m an einem Recker



Transport von 36 m langen und 4.500 kg schweren Aluminiumblechen für die Herstellung von Tragflächenteilen für den Airbus A380



1



2



3



4

VacuGiant im Einsatz

- 1 VacuGiant für Gabelstapleranbau und einer Tragfähigkeit von 5.000 kg
- 2 Kombitraverse für den Transport von Stahlblechen, die zu Rohren geformt werden
- 3 VacuGiant für den Transport von Stahlblechen mit einem Gewicht bis zu 40.000 kg
- 4 Außeneinsatz eines VacuGiant mit autarkem Stromerzeuger für den Transport von Betonplatten