



## VacuCoil

Diese Geräteserie ist speziell für das Handling von Coils, Spaltbandringen und Papierrollen bis zu mehreren Tonnen ausgelegt. Der VacuCoil garantiert einen absolut schonenden, sicheren und vor allem sehr rationalen Transport, selbst bei leicht luftdurchlässigen Werkstücken.



VacuCoil.....	67/68
VacuCoil 90 .....	69/70
Details .....	71/72



## Vakuum-Handhabungsgeräte

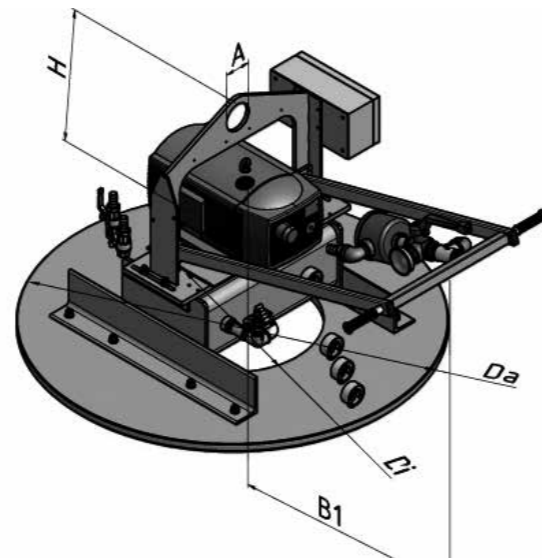
VacuCoil VC

### Horizontaler Transport bis 10.000 kg

Diese Geräte arbeiten mit einer Stahl-, Aluminium- oder Kunststoffgrundplatte, die mit Saugkammern versehen sind, die exakt auf Ihre Produkte angepasst werden. Zudem können die Handhabungsgeräte mit Zusatzeinrichtungen wie Einzelkammerüberwachung, automatisches Zuschalten der benötigten Saugkammern oder zusätzlichen Untergreifvorrichtungen, wenn die Lasten quer durch größere Hallen transportiert werden müssen, ausgestattet werden.

FEZER bietet Ihnen auch Systemlösungen für das Anflanschen von Coilsaugplatten an Robotern oder Linearachsen. Ein Datenaustausch wichtiger Signale gewährleistet höchste Betriebs- und Prozesssicherheit

- Kommissionieren von Coils und Spaltbändern
- Umsetzen, Ein- und Auslagern
- Einsatz in automatischen Lagern der Papierindustrie
- Systemlösungen für Robotereinsatz und Linearachsen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Durchmesserspektren		Anzahl Kammern	Pumpe (m³/h)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen Di min (mm)	außen Da max (mm)						
250	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
500	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
750	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
1.000	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
2.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
3.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
4.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 160	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
5.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
7.500	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.500 ... 3.000	160	2.000 ... 3.500
10.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.500 ... 3.000	160	2.000 ... 3.500

### VacuCoil VC im Einsatz

- 1 Papierheber für Papierrollen mit einem Gewicht bis 5.000 kg im Automatiklager
- 2 VacuCoil für Messing-Spaltbänder mit mechanischen Untergreifvorrichtungen
- 3 Handhabung von Aluminium-Spaltbändern im Automatikbetrieb
- 4 Horizontales Handling von Aluminium-Spaltbändern mit einem Gewicht von 1.200 kg



## Vakuum-Handhabungsgeräte

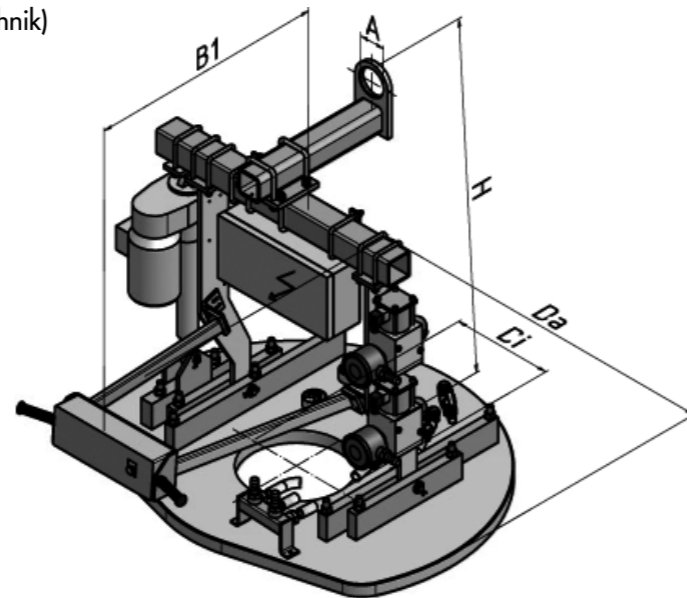
VacuCoil VC-90

### Schwenken bis 5.000 kg

Mussten zum Auf- bzw. Abstellen von Spaltbandringen bisher Ketten oder Seile eingesetzt werden, können Sie das problemlos dem VacuCoil VC-90 überlassen. Einfach aufsetzen, ansaugen und schwenken.

Die Schwenkung erfolgt dabei durch elektrische oder hydraulische Lineareinheiten, die durch ihre endlose Power rund um die Uhr im Einsatz sein können. Die Ansteuerung erfolgt kinderleicht durch Drucktaster im Manipuliergriff.

- Kommissionieren von Coils und Spaltbändern
- Umsetzen, Ein- und Auslagern von Coils und Spaltbändern
- Beschickung von CNC-Maschinen (Stanz- und Umformtechnik)



**FEZER**  
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Durchmesserspektren		Anzahl Kammern	Pumpe (m³/h)	Schwenk- antrieb	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen Di min (mm)	außen Da max (mm)							
250	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	16 ... 40	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
500	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	16 ... 40	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
750	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	25 ... 60	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
1.000	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	25 ... 60	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
2.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
3.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
4.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	60 ... 160	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
5.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	60 ... 160	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000

### VacuCoil VC-90E im Einsatz

- 1 Schwenken von Kunststoff-Spaltbandringen
- 2 VacuCoil zum Bestücken eines Haspeldorns mit Spaltbandringen
- 3 VacuCoil mit transparenter Coilsaugplatte zum Abnehmen von Spaltbandringen
- 4 schwenkbare System-Coilplatte zum Schwenken von Aluminium-Spaltbändern im Automatikbetrieb



### Details

Für die VacuCoil-Geräteserie gibt es eine Vielzahl an Zusatzeinrichtungen, die das Arbeiten mit den Geräten erleichtern und viele Anwendungen vereinfachen.

#### Ausführungen für Handhabungsgeräte

- abgeflachte Saugplattenausführung für die stehende Aufnahme von Spaltbandringen mit unterschiedlichen Außendurchmessern
- Saugplatten mit Sichtfenster oder in Plexiglasausführung zur exakten Positionierung bei verschiedenen Coilinnendurchmessern
- Ausführung mit starren und teleskopierbaren Zentrierdornen für die Aufnahme von Coils mit unterschiedlichen Hülsendurchmessern
- Geräte mit zusätzlichen Untergreifvorrichtungen

#### Ausführungen für Systemtechnik

- automatisches Zu- und Abschalten benötigter Saugkammern über elektrische Impulsmagnetventile
- Analoge Saugkammerüberwachung mit Auswertefunktion
- Zentrierdorne mit Lichtsensoren für automatische Zentrumsfindung



Abgeflachte Saugplatte zur Aufnahme stehender Coils mit unterschiedlichem Durchmesser



Durchblick: Saugplatte mit Sichtfenster



Durchblick: Saugplatte in Plexiglasausführung



Saugplatte mit zusätzlichem Zentrierdorn für die schnelle und einfache Zentrierung



Saugplatte mit teleskopierbarem Zentrierdorn bei unterschiedlichen Hülsendurchmessern



Einzelne Saugkammeransteuerung über Impulsmagnetventile



mechanische Untergreifvorrichtung bei langen Transportwegen über Arbeitsbereiche



Automatische Erkennung von Papierabwicklungen während des Transportvorgangs



SPS-Ausführung mit Signalübergabe an übergeordnete Steuerungen



automatische Durchmessererkennung über Lichtsensoren in den Saugkammern



Auswertung des Vakuumniveaus jeder einzelnen Saugkammer durch digitale Vakuumschalter



Lichtsensoren für automatische Zentrums-erkennung